

Posicionadores de muelle

para posicionamiento de precisión, pivote cónico

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **B**: sin posición de bloqueo
- Tipo **C**: con posición de bloqueo

Acero

- Pavonado
- Pivote endurecido y rectificado

Mando de plástico (poliamida PA)

- Negro, mate
- No desmontable

INFORMACIÓN

Los posicionadores GN 817.5 permiten una alta precisión de posicionamiento, con el guiado mediante los casquillos de posicionado DIN 172 / DIN 170 con taladro cilíndrico. El actual taladro de posicionado se fija mediante los casquillos de posicionado GN 172.1 / GN 179.1 con taladros cónicos.

La forma cónica del pivote / el taladro de posicionado permite un posicionado virtualmente libre y por lo tanto de alta precisión.

Los del Tipo C se utilizan en aplicaciones en las que el pivote debe mantenerse en posición retraída. Para lograr esto, se gira el mando 90° después de retraerlo. Una muesca mantiene el pivote en esta posición.

- Gama de posicionadores de muelle (ver página 738)

INSTRUCCIONES DE CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE

La longitud l_7 está determinada por la profundidad de penetración del pivote en el cono del casquillo.

La longitud l_8 debe asegurar que el pivote se desacople completamente, que la longitud del casquillo y grosor de la pletina además de cualquier distancia se puedan seleccionar dentro de ciertos márgenes.

En caso de acoplarse, el eje deberá contar con una carrera mínima restante de 0,5 mm a fin de asegurar que la sección cónica del eje se ajusta sin separación al cono del casquillo guía.

Hay disponibles dos longitudes l_1 de eje de posicionador distintas para cada diámetro de posicionador de muelle d_1 (véase la tabla de productos).

Para una longitud de carrera restante segura: $l_9 = l_1 - 0.5 \text{ mm}$

Para montar casquillos con una tolerancia de $h6$, suele proporcionarse un orificio con una tolerancia H7 que se corresponde con el diámetro externo.

A tal efecto, se facilita una selección de los casquillos guía DIN 172 (ver página 1006) y DIN 179 (ver página 1008) con agujero cilíndrico y casquillos guía GN 172.1 (ver página 1010) / GN 179.1 (ver página 1010) con agujero cónico.

* Completar con el código del tipo posicionador (B o C)

B

sin posición de bloqueo

C

con posición de bloqueo

GN 817.5

Descripción	d1 Pasador h6	l1	l2	l3	b	d2	d3	d4	k	l4	l5	l6	l7	l8 mín.	l8 máx.	Carga de muelle en N ≈ inicial	Carga de muelle en N ≈ final	△
GN 817.5-6-18-*	6	18	9	9	13	23	4.3	34	23	45	6	25	7	9	10	6	25	43
GN 817.5-6-24-*	6	24	9	15	13	23	4.3	34	23	45	6	25	7	15	16	6	25	50
GN 817.5-8-20-*	8	20	10.6	9.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	9	9.4	10	8.5	28	75
GN 817.5-8-26-*	8	26	10.6	15.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	9	15.4	16	8.5	28	80
GN 817.5-10-24-*	10	24	12.6	11.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	11	11.4	12	11.5	40	83
GN 817.5-10-32-*	10	32	12.6	19.4	16	28	5.3	38	26	51	8	27	11	19.4	20	11.5	40	87

Peso del tipo B

